

**台灣鍛造協會**

高雄市楠梓區高楠公路 1001 號

電話：(07)3521308 傳真：(07)3533138

Forging Association of R.O.C.

1001 Kaonan Highway, Nantzu Kaohsiung,  
Taiwan,R.O.C.**2017年IFC世界鍛造會議暨大陸鍛造技術訪問團****報名表****2017年IFC世界鍛造會議暨大陸鍛造技術訪問團**

本技術訪問團之主要目的為參加第 22 屆世界鍛造會議，並於會後安排大陸鍛造工廠參訪，了解大陸鍛造技術之發展方向及大陸鍛造產業界之現況，協助國內鍛造工業之升級以提高產品競爭力。



詳看參訪行程

**☀ 參訪相關事宜請洽：**

台灣鍛造協會

胡馨月／謝佳惠小姐

TEL：(07)3521308

FAX：(07)3533138


**☀ 22<sup>th</sup> IFC 網站：**


若需相關資訊可自行前往該網站查詢：

<http://ifc2017.ccmi.org.cn/>

# 2017 年 22<sup>th</sup> IFC 世界鍛造會議暨大陸鍛造技術訪問團



 出團日期：2017 年 09 月 16~23 日，共 8 天。

 參訪行程：

天數	日期	行程	交通	主要活動內容	停留地點
1	9/16(六)	台灣→杭州	✈	中正機場集合，搭機飛往杭州後 專車接往飯店	杭州
2	9/17(日)	杭州	🚌	註冊/觀光/歡迎晚會	杭州
3	9/18(一)	杭州	🚌	22 <sup>th</sup> IFC 會議	杭州
4	9/19(二)	杭州	🚌	22 <sup>th</sup> IFC 會議	杭州
5	9/20(三)	大會安排	🚌	參觀工廠：分 11 條路線	視行程而定
6	9/21(四)	大會安排	🚌	參觀工廠：分 11 條路線	視行程而定
7	9/21(五)	大會安排	🚌	參觀工廠：分 11 條路線	視行程而定
8	9/22(六)	中國→台灣	✈	回程	可愛的家
備註	大會安排了 11 條路線，協會精選了 4 條路線（第 4、5、6、8 條），集中在浙江、江蘇、上海等地，其他線路均以自由鍛為主，且位在山東、吉林、湖北等較偏遠地區，若有對其他路線有興趣者可洽協會。				

\*本會保有行程變動之權利

# 2017 年 22<sup>th</sup> IFC 世界鍛造會議參觀工廠行程及工廠簡介

\*大會安排了 11 條路線，協會精選了 4 條路線（第 4、5、6、8 條），集中在浙江、江蘇、上海等地，其他線路均以自由鍛為主，且位在山東、吉林、湖北等較偏遠地區，若有對其他路線有興趣者可洽協會。

路線	公司名稱	公司簡介	離站地點/時間
(4) 浙江 省	萬向錢潮股份有限公司鍛造廠 <a href="http://www.wxqc.com.cn">www.wxqc.com.cn</a>	年產鍛件 4.5 萬噸。主要產品為十字軸、軸套、鐘形殼、法蘭、外圈、節叉、球軸、球環、保持架、一字軸、聯板和剎車臂等。主要客戶有南北大眾、韓國大承、德爾福、ZF 和 WEASLER 等。擁有德國產的 50KJ、80KJ、100KJ 雷液錘；俄羅斯產的 4000T、2500T、1600T 熱模鍛；韓國產 2000T 熱模鍛；日本 AIDA630T 冷擠壓力機，小松 800T 及 630T 冷擠壓力機等鍛造生產線 46 條。	9/22(五) PM 15:00 杭州機場
	浙江躍進機械有限公司 <a href="http://www.chinayuejin.com">www.chinayuejin.com</a>	年產鍛件 300 萬件，主要產品是曲軸、連杆、變檔拔叉、起動蹬杆系列、搖臂、曲柄、減震器搖臂、精鍛齒輪、起動軸、轉向球頭及一些標準件等。主要客戶為 ZF 柴埃浮、本田、維柴動力、玉柴集團；寶馬摩托、義大利比亞喬、新大洲本田、五羊本田、嘉陵本田、馬來西亞雅馬哈、大長江集團和濟南輕騎摩托車集團等。認證：GB/T19002-1994、ISO9002-1994、ISO-TS16949；通過 TUV(德國萊茵公司)ISO-14000 生產環境認證。擁有德國技術 J55-2500 離合式高能螺旋壓力機和 GD560、GD460 全自動機械手式輓鍛機等 7 條生產線。	
	浙江龍虎鍛造有限公司 <a href="http://www.chinalonghu.com">www.chinalonghu.com</a>	年產鍛件 2 萬多噸。主要產品為汽車配件、工程機械鍛件、五金工具及建築構件鍛件四大類。擁有鍛件產品類型 1000 餘種。主導產品有 12T-18T 平臺車車輪軸頭、凸輪軸、制動器支架、凸輪軸支架、轉向節、半軸突緣、汽車懸掛、拉杆、發動機汽門搖臂、汽車門鉸鏈及錨件、吊環等。認證：ISO9002；QS9000、ISO/TS16949、ISO14000/18000。擁有摩擦螺旋壓力機、電動螺旋壓力機和熱模鍛壓力機鍛造生產線 15 條。	
	浙江辛子精工機械股份有限公司 <a href="http://www.xz-81.com">www.xz-81.com</a>	年銷售額約 21.5 億元；主要產品為高精度軸承部件、汽車零部件。主要客戶為五十鈴牌高端商用車等。公司已經通過了 ISO9001-2000 和 GJB9001A-2001 標準品質管制體系認證。擁有世界最高端裝備技術水準的進口鍛造生產線 11 條；2.5 米大直徑軸承鍛造線 1 條、國內外先進的滾子冷鍛機 3 台、冷擠壓設備 2 台、熱處理設備 25 條金額車加工設備 1000 多台。	

路線	公司名稱	公司簡介	離站地點/時間
(5) 江蘇省 — 蘇常寧	江蘇宏寶鍛造股份有限公司  www.hongbao.com	年產鍛件 2000 多萬件，其中中高檔轎車連杆 1400 萬件。主要產品為發動機連杆和曲軸，以及船舶鍛件、飛機鍛件、鐵路鍛件、摩托車下連接板和工程機械等鍛件。 認證：ISO/TS16949、CCS、OHSAS18000、壓力管道元件證書、ISO14001。 擁有 400 噸、600 噸、1000 噸、1600 噸、2000 噸、2500 噸、3150 噸、4000 噸熱模鍛壓力機鍛造生產線 18 條。1000 噸、1600 噸、2500 噸摩擦壓力機生產線 3 條。	9/22(五) PM 13:00 南京機場
	江蘇龍城精鍛有限公司  www.longchengforging.com	年產鍛件近 6500 萬件，海外銷售額超過 50%。主要生產汽車發電機精鍛爪極、汽車發電機轉子、汽車發電機軸、汽車發電機皮帶輪、柴油高壓共軌燃油噴射系統精鍛件等多種中小型精鍛件。向全球十多家跨國汽車電器製造商提供 200 多種汽車精鍛件和小型精鍛件。客戶有法雷奧集團、佩特來電器、雷米國際、日本電裝、日本澤藤、伊斯科拉和英格索蘭各大跨國汽配生產商。擁有各種熱模鍛壓力機鍛造生產線 33 條。	
	南京汽車鍛造有限公司  www.njforge.com	年產鍛件 6 萬噸。主要生產汽車和工程機械鍛件。用戶有賓士、寶馬、上海通用和卡特彼勒等公司。 認證：ISO/TS16949、GB/T28001、GB/T24001。 擁有 6300t、4000t2 條全自動化熱模鍛壓力機生產線；3200t、2500t、1600t 和 1000t 等 10 條熱模鍛壓力機生產線擁；還有 2000t、630t2 條平鍛機生產線和 1 台 730t 螺旋壓力機生產線；擁有德國產懸掛式全自動強力噴丸機等拋丸設備 8 台和多台中頻感應加熱爐、熱處理生產線等。	
	南京迪威爾高端製造股份有限公司  www.nj-develop.com	年銷售約 5 億元人民幣。主要產品為自由鍛或多向模鍛油氣設備專用零部件，包括油管頭、套管頭、四通本體、壓裂泵缸體、防噴器本體及各類管線閘門。 認證 API Q1、ISO14001:2004、OHSAS18001:2007。 公司陸續進入 FMC、Cameron、Aker Solutions、GE Oil & Gas、Weir Group 等大型國際油氣設備製造商的全球採購體系。主要設備有 3500 噸自由鍛液壓機和 45 噸有軌操作機聯動機組；擁有各類鍛錘 7 台；PLC 集中控制鍛造加熱爐、鍛後熱處理爐、奧氏體化加熱爐和回火爐 70 餘台。	

路線	公司名稱	公司簡介	離站 地點/時間
(6) 江蘇省 — 泰鹽	江蘇太平洋精鍛科技股份有限公司 www.ppforging.com	上市公司，年產鍛件 4300 萬件。主要生產汽車精鍛齒輪及其它精密鍛件，包括汽車差速器半軸齒輪和行星齒輪以及汽車變速器結合齒齒輪等。已經進入了 GKN、MAGNA、VW、GM、GETRAG、AAM、DANA 和 John Deere 等著名企業的全球採購體系，是大眾汽車、通用汽車、福特汽車、豐田、寶馬和賓士汽車等公司眾多車型配套精鍛齒輪的企業。公司引進了同行中具有領先水準的模具加工、鍛壓、機加工、熱處理和檢測等機器裝備，擁有各種鍛造生產線近 70 條。	9/22(五) PM 15:00 南京機場
	江蘇罡陽股份有限公司	年銷售額達到 16 億元人民幣。主要產品軸類、汽車零部件、小型動力曲軸總成和動力轉向器。主要客戶有德國寶馬、義大利比亞喬和新大洲本田等幾十家國內外用戶。認證：ISO9001、TS16949、ISO14000、GB/T28000、ISO14001、OHSAS18001、GB/T 19022-2003/ISO 10012-2003。主要鍛造設備有 1600 噸熱模鍛壓力機在內的 12 條。	
	江蘇森威精鍛有限公司 www.js-spf.com	年產鍛件 6 萬噸。主要產品為汽車等速萬向節系列精鍛件、汽車變速箱軸類冷鍛件、汽車變速箱齒輪類冷精鍛件、工程機械精密鍛件等。為一汽大眾等幾十家使用者提供鍛件或鍛件產品。認證：ISO/TS16949、ISO9001、ISO14001：2004、OHSAS18001：2007。主要設備有 2 條日本栗本五工位 2000 噸自動化溫鍛生產線，1 條瑞士 HATEBUR 高速鍛鍛生產線，以及其它 12 條熱、冷和溫鍛造線	
	江蘇飛船股份有限公司 www.airshipgear.com	年生產鍛件和鍛件零部件 2100 萬件(套)。主要生產精鍛直傘齒輪、切削加工螺傘齒輪及圓柱齒輪三大系列。主要客戶為汽車和工程機械等製造商。產品出口美國、義大利、巴西、德國和日本等國家和地區。認證 ISO9002：1994、QS9000：1998、ISO/TS16949：2009、ISO14001：2004、OHSAS18001：2007。擁有包括熱、溫和冷鍛造生產線近 30 條。	
(8) 上海市	上海納鐵福傳動系統有限公司 www.gkngroup.com/gknchina/Pages/default.aspx	主要提供電動汽車、卡車和轎車等車輛傳動系統，轎車傳動軸的產量佔據國內市場的 40%以上。在上海、長春、武漢和重慶分別設有 7 家工廠，精鍛生產線分別位於上海和武漢工廠，年產等速傳動軸精鍛件 2200 萬件。	9/22(五) PM 14:00 上海浦東 機場
	上海東芙冷鍛製造有限公司	年產冷鍛件 3000 噸，630 噸以下冷鍛生產線 15 條，機加工設備 50 餘台套。	
	上海長特鍛造有限公司 www.forgete.cn/ch/main.asp	年產汽車鍛件 25000 噸，主要生產汽車內、外星輪、球籠、轉向節臂、輪轂單元及發動機連杆、曲軸等鍛件。主要供應長春一汽和上海納鐵福等十幾家汽車鍛件用戶。認證：ISO/TS16949：2002。擁有 2000 噸熱模鍛壓力機生產線二條，800 噸精鍛機生產線一條，1600 噸螺旋壓力機生產線一條，1000 噸螺旋壓力機生產線一條，630 噸螺旋壓力機生產線二條，500 噸閉式單點壓力機專業汽車球籠鍛件生產線三條，400 噸螺旋壓力機生產線一條。	
	江蘇保捷鍛壓有限公司 www.cnjbf.com	主要生產各種齒輪、齒圈和齒軸鍛件，擁有包括 AMP50 和 AMP30 在內的近 16 條鍛造生產線。	

## 會員費用：

### 1. 費用包含：

路線	第一期款		第二期款				
	費用	會議註冊費+工廠參訪+住宿(雙人)		交通+餐食+住宿+其他行程+手續費			
	路線 4	96,500 元	待人數確定後 將寄發通知函收款。				
	路線 5	96,000 元					
	路線 6	96,000 元					
	路線 8	103,000 元					
備註	◎註冊費： • 30,000 元 (早鳥優惠至 6/16 止) • 38,000 元(6/16 以後) ◎住宿費：12,000 元/人(二人住) ◎工廠參觀費： <table border="1" data-bbox="319 772 646 974"> <tr><td>路線 4：54,500 元</td></tr> <tr><td>路線 5：54,000 元</td></tr> <tr><td>路線 6：54,000 元</td></tr> <tr><td>路線 8：61,000 元</td></tr> </table> ◎單人房需補差額：8,000 元		路線 4：54,500 元	路線 5：54,000 元	路線 6：54,000 元	路線 8：61,000 元	
路線 4：54,500 元							
路線 5：54,000 元							
路線 6：54,000 元							
路線 8：61,000 元							
★為確保工廠參訪名額，請於 4/28(五)前繳交費用。							

2. 旅遊平安保險：1500 萬+120 萬醫療險(如需額外加保 1000 萬旅遊平安險者，則需追加 NT\$1000)。
3. 司機及領隊小費及行李接送運費(大小不拘以不超過 20 公斤為原則)。

### ∞ 費用不包含：

1. 出國之護照工本費(NT\$1,700)。
2. 國內段交通費用。
3. 洗衣費、電話費、飲料費、逾重行李費或其他屬個人性質之用(如床鋪小費等)。

## 報名及繳費辦法：

1. 報名日期：為方便作業即日起至 4 月 17 日(一)止。
2. 報名辦法：請填妥報名表後傳真至 07-3533138 胡馨月小姐收。
3. 繳款方式：
  - 請於 4/28(五)前繳交第一期款支付會議註冊、工廠參訪及住宿費，以確保名額。
  - 第二期款待人數確定後，協會將發函通知繳費。

## 其他注意事項：

1. 為確保工廠參訪名額，請有意參加之廠商，務必確實填妥報名表並於 4 月 17 日(一)前完成報名手續，及繳交證照相關資料於本會。
2. 協會得保留本行程表之變動權。
3. 旅行中各航空公司及其他運輸公司自有其個別條例，直接對乘客及行李負責，行程如有交通延誤、行李損失或意外事件等事時，悉由各該運輸公司依其所訂之條例直接對團員負責。
4. 如新匯率影響團費、報名費或票價改訂時，均按新匯率或新票價補收差額。
5. 出國之集合時間、地點、詳細行程及注意事項，將另行通知。

