

# 如何因應即將實施動力衝剪機械 列入商品檢驗說明會

主辦單位：



行政院勞工委員會

執行單位：



工業技術研究院

Industrial Technology  
Research Institute

中華民國九十七年十一月十八、廿一日

# 與國際強制檢驗標準之調和



- 機械器具防護標準第8條：

動力衝剪機械係指以動力驅動之衝壓機械及剪斷機械(簡稱衝剪機械)。

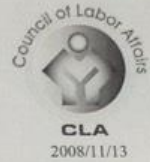
- 歐盟機械安全指令 (98/37/EC→2006/42/EC) 附件四：  
Presses, including press-brakes, for the cold working of metals, with manual loading and/or unloading, whose movable working parts may have a travel exceeding 6 mm and a speed exceeding 30 mm/s.

## 輸出入貨品分類號列(CCC Code)範圍 (1/2)



- ✓ 鍛造機 (限檢驗冷作鍛造，衝程>6mm，滑塊移動速度>30mm/s，人工上下料之鍛造機) (8462.10.10.00.1)
- ✓ 模壓衝製機 (包括壓床) (限檢驗冷作鍛造，衝程>6mm，滑塊移動速度>30mm/s，人工上下料之模壓衝製機) (8462.10.20.00.9)
- ✓ 其他彎曲、摺疊、矯直或矯平之機器 (限檢驗衝程>6mm，滑塊移動速度>30mm/s，人工上下料之摺床) (8462.29.00.00.2)
- ✓ 數值控制剪機 (限檢驗衝程>6mm，滑塊移動速度>30mm/s，人工上下料之剪機) (8462.31.00.00.8)

## 輸出入貨品分類號列(CCCCode)範圍 (2/2)



- ✓ 其他剪機（限檢驗衝程 $>6\text{mm}$ ，滑塊移動速度 $>30\text{mm/s}$ ，人工上下料之剪機）(8462.39.00.00.0)
- ✓ 數值控制衝孔或衝口工具機（包括壓床），包括衝剪複合機（限檢驗衝程 $>6\text{mm}$ ，滑塊移動速度 $>30\text{mm/s}$ ，人工上下料之數值控制衝孔或衝口工具機，包括衝剪複合機）(8462.41.00.00.6)
- ✓ 其他衝孔或衝口工具機（包括壓床），包括衝剪複合機（限檢驗衝程 $>6\text{mm}$ ，滑塊移動速度 $>30\text{mm/s}$ ，人工上下料之數值控制衝孔或衝口工具機，包括衝剪複合機）(8462.49.00.00.8)
- ✓ 液壓機（限檢驗衝程 $>6\text{mm}$ ，滑塊移動速度 $>30\text{mm/s}$ ，人工上下料之液（氣）壓機）(8462.91.00.00.5)

## 機械器具防護標準第12條 安全裝置應具有下列機能之一：



- 一、防護式安全裝置：滑塊、刃物或撞錘（以下簡稱滑塊等）在動作中，能使勞工身體不致介入危險界限之虞。
- 二、雙手操作式安全裝置：在手指自按下起動按鈕或操作控制桿（以下簡稱按鈕等），脫手後至該手達到危險界限前，能使滑塊等停止動作（安全一行程式安全設置）。又，以雙手操作按鈕等，於滑塊等動作中，手離開按鈕等時使手無法達到危險界限（雙手起動式安全裝置）。
- 三、感應式安全設置：滑塊等在動作中，遇身體之一部接近危險界限時，能使滑塊等停止動作。
- 四、拉開式或掃除式安全裝置：遇身體之一部介入危險界限時，能隨著滑塊之動作使其脫離危險界限。